

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)

2024/2025 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

10-11 классы

Практическая работа

Механическая металлообработка

Заполняет участник (разборчиво)

| | |
|--|---|
| Фамилия | <input type="text"/> |
| Имя | <input type="text"/> |
| Отчество (при наличии) | <input type="text"/> |
| Дата рождения | <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> Число Месяц Год |
| Общеобразовательное учреждение (полностью) | <input type="text"/> |
| Класс | <input type="text"/> |
| ФИО учителя, (наставника) (полностью) | <input type="text"/> |
| Населенный пункт, район | <input type="text"/> |

ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!

Не заполнять!

| Сумма баллов | Члены жюри | |
|--------------|------------|---------|
| | ФИО | Подпись |
| | 1. | |
| | 2. | |

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)
2024/2025 учебный год
Муниципальный этап
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
10-11 классы
Практическая работа
Механическая металлообработка

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием.

Время на выполнение задания – 180 минут.

Задание: по чертежу разработать технологическую карту и изготовить втулку.

Материалы: Ст3, прутки диаметром 20 мм, длиной 150 мм.

Инструменты: линейка, штангенциркуль, резцы для токарной обработки (проходной правый, подрезной, отрезной, упорный правый), спиральное сверло по металлу Ø8 мм., центровочное сверло, напильник.

Оборудование: станок токарный по металлу (ТВ-4, ТВ-6...), слесарный верстак с тисками.

С собой иметь: защитные очки, спецодежда.

Технические условия.

1. По указанным данным разработать технологическую карту (см. чертеж).
2. На токарном станке изготовьте втулку Количество – 1 шт.
3. Предельные отклонения всех размеров готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: по длине и ширине и остальным размерам $\pm 0,1$ мм.
4. Шлифование не применять.

TTTT 10-11 кл. Механическая обработка металла

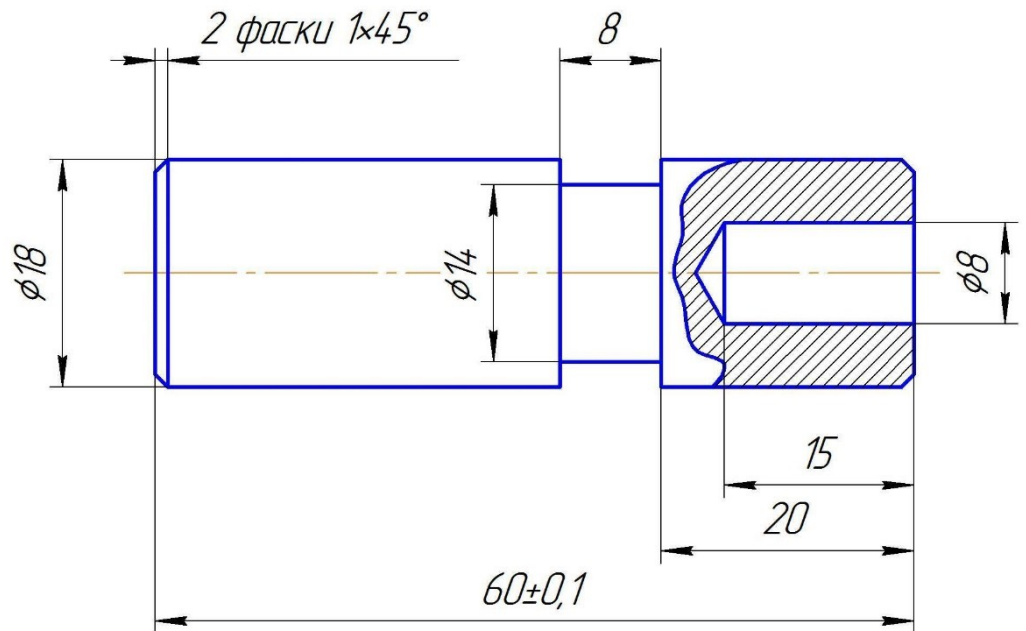
10-11 классы. МЭ ВСОШ. Труд (технология). ТТТТ.

Республика Башкортостан.

2024-2025 учебный год

Перв. примен.

Справ. №



Все острые кромки притупить

Подп. и дата

Инд. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

| | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| И.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

TTTT. 10-11 кл. Механическая обработка металла

Деталь

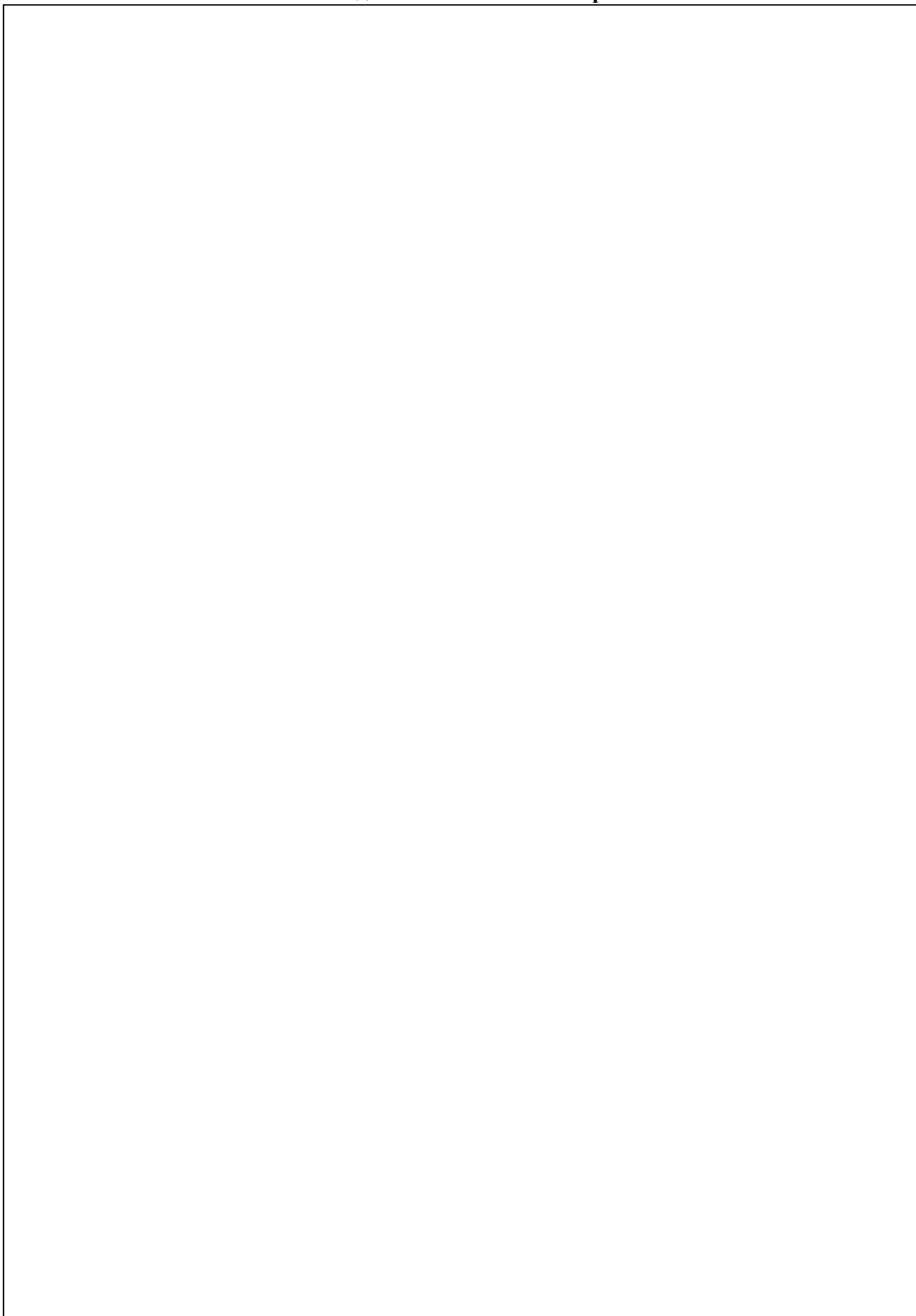
Сталь 3 ГОСТ 1050-2013

| | | |
|------|--------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 0,1 | 2:1 |
| Лист | Листов | 1 |

Копировал

Формат А4

Место для технологической карты



Карта пооперационного контроля

| № п/п | Критерии оценки | Максимальные баллы | Баллы по факту |
|---------------|---|--------------------|----------------|
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 | |
| 2. | Разработка технологической карты | 3 | |
| 3. | Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 | |
| 4. | Подготовка станка, установка резцов, крепление заготовки на станке | 2 | |
| 5. | Технология изготовления изделия | 22 | |
| | - выполнение правильных приёмов работы | (4) | |
| | - выполнение торцевания заготовки | (2) | |
| | - соответствие размера 60 мм | (2) | |
| | - соответствие размера Ø 18 мм | (2) | |
| | - соответствие размера глубина отверстия 10 мм | (2) | |
| | - наличие и соответствие размера фасок 1×45° | (2+2) | |
| | - наличие и соответствие проточки Ø14 мм. и шириной 8 мм. | 3 | |
| | - качество поверхности | (3) | |
| 6. | Уборка рабочего места | 2 | |
| 7. | Время изготовления – до 180 минут (с одним перерывом – 10 минут) | 3 | |
| Итого: | | 35 | |

Председатель:

Члены жюри: