

Не заполнять!

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)**2024/2025 учебный год****Муниципальный этап****Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»****7 класс****Практическая работа****Механическая деревообработка**

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием.

Время на выполнение задания – 180 минут.

Задание: разработать эскиз и выточить ёлочную игрушку.**Материалы:** березовая или липовая заготовка 50×50×120 мм.**Инструменты:** разметочные инструменты: линейка, штангенциркуль, столярный угольник, карандаш; токарный инструмент: набор токарных резцов; спиральное сверло по дереву Ø5, дрель, столярная ножовка, рубанок, наждачная бумага на тканевой основе (разной зернистости).**Оборудование:** токарный станок по дереву СТД-120М (или аналог), столярный верстак.

С собой иметь: защитные очки, спецодежда.

Технические условия.

1. Сконструировать модель ёлочной игрушки и выполнить эскиз в соответствии с ГОСТ 2.109-73. На рис. 1 представлены примеры варианты изделий.

2. Габаритные размеры изделия:

- длина готового изделия: 60±1мм;

- наибольший диаметр изделия: Ø 40 ±1мм;

Примечание: конструктивные элементы изделия разработать самостоятельно.

3. После выполнения эскиза, выточить изделие на токарном станке.
4. Материал изготовления – березовая или липовая заготовка: 50×50×120 мм.
5. Количество изделий – 1 шт.
6. Чистовую обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
7. Декоративную отделку заготовок выполнить проточками и трением



Рис.1 Образцы ёлочных игрушек

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальные баллы	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2	
3.	Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ 2.109-73	3	
4.	Подготовка станка и инструментов к работе	2	
5.	Технология изготовления изделия:	20	
	- столярная подготовка заготовки	(2)	
	- крепление заготовки на станке в крепежном приспособлении и центре задней бабки	(1)	
	- черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку	(2)	
	- разметка и вытачивание заготовки в соответствие с эскизом и техническими условиями	(3)	
	- точность изготовления изделия, в соответствии с техническими условиями	(2)	
	- точность изготовления выступов, в соответствии с техническими условиями	(6)	
	- чистовая обработка торцов готового изделия (после снятия со станка)	(2)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	(1)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(1)	
6.	Декоративная отделка изделий проточками и трением	3	
7.	Оригинальность и дизайн готового изделия	2	
8.	Уборка рабочего места	1	
9.	Время изготовления – до 180 минут (с одним перерывом – 10 минут)	1	
Итого:		35	

Председатель:

Члены жюри: