

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)

2024/2025 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

8-9 класс

Практическая работа

Механическая деревообработка

Заполняет участник (разборчиво)

Фамилия	<input type="text"/>
Имя	<input type="text"/>
Отчество (при наличии)	<input type="text"/>
Дата рождения	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> Число Месяц Год
Общеобразовательное учреждение (полностью)	<input type="text"/>
Класс	<input type="text"/>
ФИО учителя, (наставника) (полностью)	<input type="text"/>
Населенный пункт, район	<input type="text"/>

ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!

Не заполнять!

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)**2024/2025 учебный год****Муниципальный этап****Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»****8-9 классы****Практическая работа****Механическая деревообработка**

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием.

Время на выполнение задания – 180 минут.

Задание: разработайте ступку для толкушки, выполните чертёж и выточите её на станке.

Материалы: березовая или липовая заготовка 70×70×120 мм.

Инструменты: разметочные инструменты: линейка, штангенциркуль, столярный угольник, карандаш; токарный инструмент: набор токарных резцов; спиральное сверло по дереву Ø5, дрель, столярная ножовка, рубанок, наждачная бумага на тканевой основе (разной зернистости).

Оборудование: токарный станок по дереву СТД-120М (или аналог), столярный верстак.

С собой иметь: защитные очки, спецодежда.

Технические условия.

1. Сконструировать модель ступки и выполнить чертёж в соответствии с ГОСТ 2.109-73.

На рис. 1 представлен пример изделия.

2. Габаритные размеры изделия:

- длина готового изделия: 60±1мм;
- наибольший диаметр изделия: Ø 50 ±1мм;
- диаметр дна ступки: Ø 40±1мм;
- внутренний диаметр ступки: не менее Ø 40;

Примечание: конструктивные элементы изделия разработать самостоятельно.

3. После выполнения эскиза, выточить изделие на токарном станке.
4. Материал изготовления – березовая или липовая заготовка: 70x70 x120 мм.
5. Количество изделий – 1 шт.
6. Чистовую обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
7. Декоративную отделку заготовок выполнить проточками и трением



Рис.1 Образец ступки с толкушкой

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальные баллы	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы.	1	
3.	Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
4.	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ	3	
5.	Подготовка станка и инструментов к работе	2	
6.	Технология изготовления изделия:	20	
	- столярная подготовка заготовки	(2)	
	- крепление заготовки на станке в крепежном приспособлении и центре задней бабки	(1)	
	- черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку	(2)	
	- разметка и вытачивание заготовки в соответствии с эскизом и техническими условиями	(3)	
	- точность изготовления изделия, в соответствии с техническими условиями	(2)	
	- точность изготовления выступов, в соответствии с техническими условиями	(6)	
	- чистовая обработка торцов готового изделия (после снятия со станка)	(2)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	(1)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(1)	
7.	Декоративная отделка изделий проточками и трением	3	
8.	Оригинальность и дизайн готового изделия	2	
9.	Уборка рабочего места	1	
10.	Время изготовления – до 180 минут (с одним перерывом – 10 минут)	1	
Итого:		35	

Председатель:

Члены жюри: