

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)

2024/2025 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

8-9 классы

Практическая работа

Механическая металлообработка

Заполняет участник (разборчиво)

Фамилия	<input type="text"/>
Имя	<input type="text"/>
Отчество (при наличии)	<input type="text"/>
Дата рождения	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> Число Месяц Год
Общеобразовательное учреждение (полностью)	<input type="text"/>
Класс	<input type="text"/>
ФИО учителя, (наставника) (полностью)	<input type="text"/>
Населенный пункт, район	<input type="text"/>

ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!

Не заполнять!

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)**2024/2025 учебный год****Муниципальный этап****Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»****8-9 классы****Практическая работа****Механическая металлообработка**

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием.

Время на выполнение задания – 180 минут.

Задание: по чертежу разработать технологическую карту и изготовить втулку.

Материалы: Ст3, прутки диаметром 20 мм, длиной 150 мм.

Инструменты: линейка, штангенциркуль, резцы для токарной обработки (проходной правый, подрезной, отрезной, упорный правый), спиральное сверло по металлу Ø8 мм., центровочное сверло, напильник.

Оборудование: станок токарный по металлу (ТВ-4, ТВ-6...), слесарный верстак с тисками.

С собой иметь: защитные очки, спецодежда.

Технические условия.

1. По указанным данным разработайте технологическую карту (см. чертеж).
2. Изготовить втулку на токарном станке. Количество – 1 шт.
2. Предельные отклонения всех размеров готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: по длине и ширине и остальным размерам $\pm 0,1$ мм.
3. Шлифование не применять.

TTTT. 8-9 кл. Механическая обработка металла

8-9 классы. МЭ ВСОШ. Технология. ТТТТ.

Республика Башкортостан.

2024-2025 учебный год

Перв. примен.

Справ. №

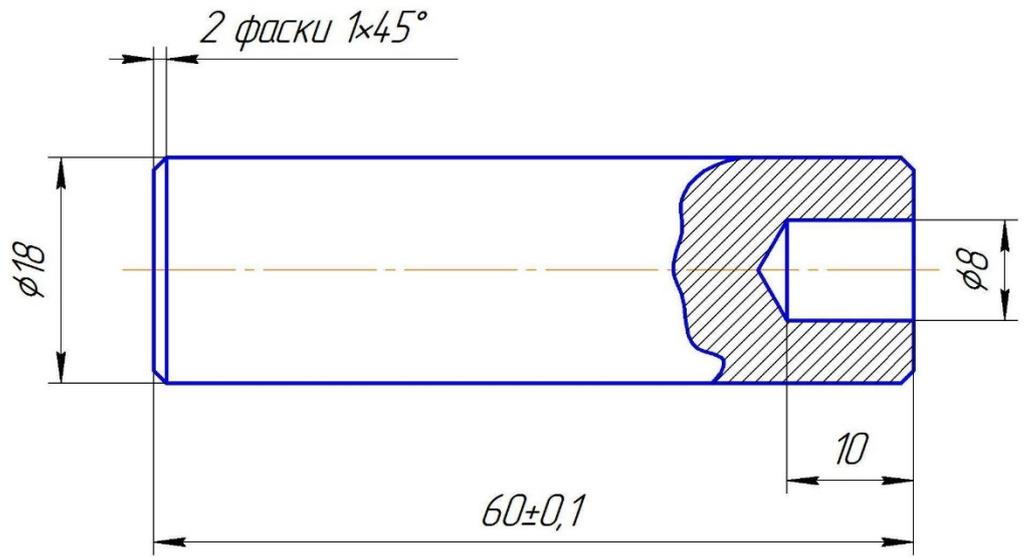
Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Все острые кромки притупить

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разрад.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

TTTT. 8-9 кл. Механическая обработка металла

Деталь

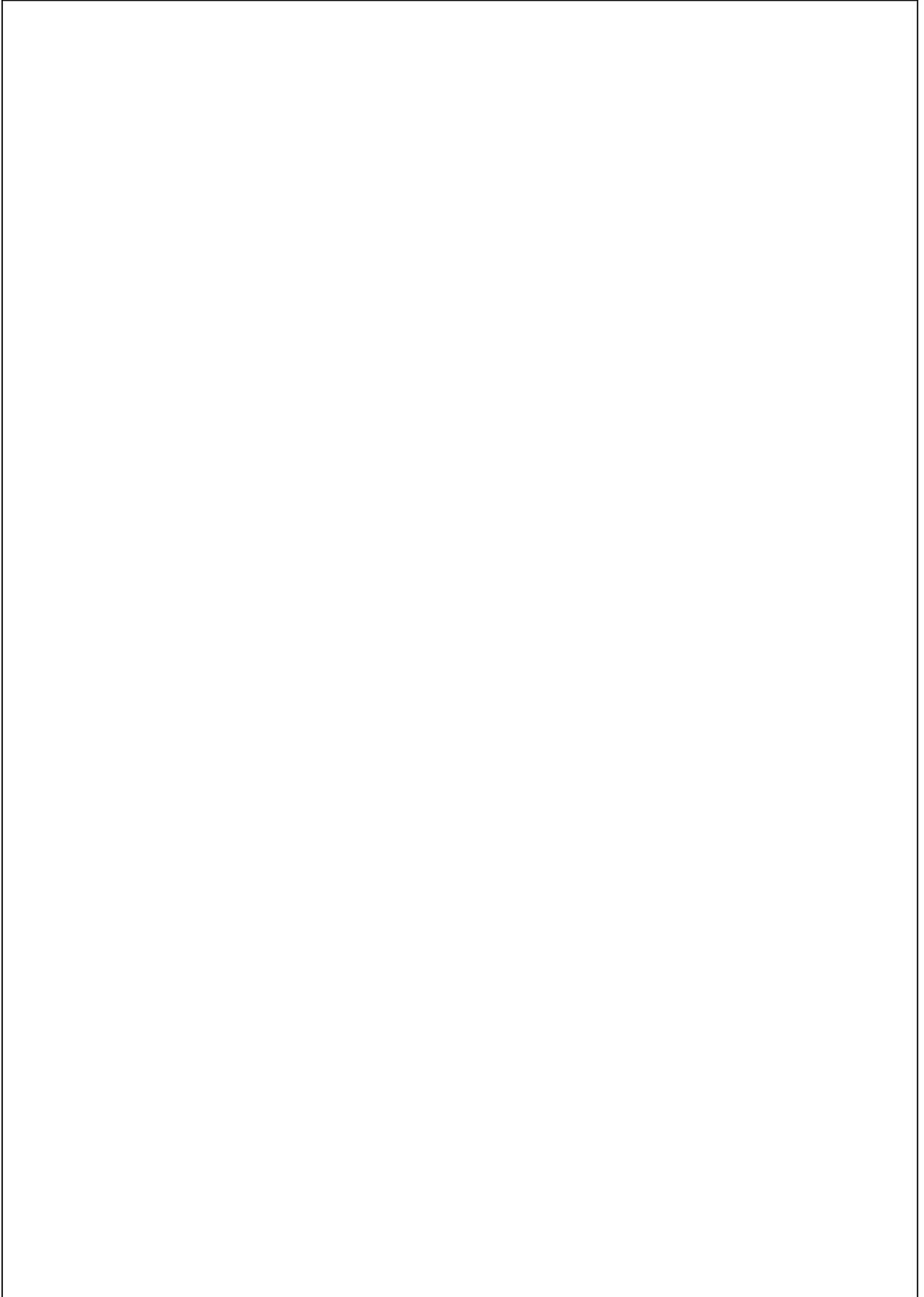
Сталь 3 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
У	0,1	2:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

Место для технологической карты



Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальные баллы	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Разработка технологической карты	3	
3.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2	
4.	Подготовка станка, установка резцов, крепление заготовки на станке	2	
5.	Технология изготовления изделия	23	
	- выполнение правильных приёмов работы	(5)	
	- выполнение торцевания заготовки	(2)	
	- соответствие размера 60 мм	(3)	
	- соответствие размера Ø 18 мм	(3)	
	- соответствие размера глубина отверстия 10 мм	(3)	
	- наличие и соответствие размера фасок 1×45°	(2+2)	
- качество поверхности	(3)		
6.	Уборка рабочего места	2	
7.	Время изготовления – до 180 минут (с одним перерывом – 10 минут)	2	
Итого:		35	

Председатель:

Члены жюри: