

**Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)**

**2024/2025 учебный год**

**Муниципальный этап**

**Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

**8-9 классы**

**Практическая работа**

**Ручная обработка древесины**

**Заполняет участник (разборчиво)**

<b>Фамилия</b>	<input type="text"/>
<b>Имя</b>	<input type="text"/>
<b>Отчество</b> (при наличии)	<input type="text"/>
<b>Дата рождения</b>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> Число                  Месяц                  Год
<b>Общеобразовательное учреждение</b> (полностью)	<input type="text"/>
<b>Класс</b>	<input type="text"/>
<b>ФИО учителя, (наставника)</b> (полностью)	<input type="text"/>
<b>Населенный пункт, район</b>	<input type="text"/>

**ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!**

**Не заполнять!**

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

**Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)****2024/2025 учебный год****Муниципальный этап****Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»****8-9 классы****Практическая работа****Ручная обработка древесины**

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием.

Время на выполнение задания – 180 минут.

**Задание:** разработать эскиз и изготовьте подставку-кораблик для палочек-благовоний.

**Материалы:** фанера толщиной 6 мм, размерами не менее 200×200 мм. Количество – 1 шт.

**Инструменты:** разметочные инструменты (карандаш, линейка, лекало, циркуль, шило), столярные инструменты (лобзик по дереву, полотна для лобзика, сверло Ø3, коловорот); шлифовальная мелкозернистая наждачная бумага на тканевой основе.

**Оборудование:** слесарный верстак с зажимами, стул, выпиловочный столик.

С собой иметь: защитные очки, спецодежда.

**Технические условия.**

1. По указанным данным, разработайте эскиз, технологическую карту и изготовьте подставку-кораблик для палочек-благовоний (Рис. 1).
2. Количество деталей подставки: 2 шт.
3. Выполнить эскиз в соответствии с ГОСТ 2.109-73. (Фамилию и Школу не указывать!)
4. Материал изготовления – фанера толщиной 5 мм ГОСТ 203916.1-2018. Кол-во – 1 шт.
5. Габаритные размеры заготовки: не менее 200×100×6мм.
6. Габаритные размеры изделия: не более 180×48×50мм (Д×Ш×В).
7. Соединение выполнить на шип-паз.
8. Отверстия выполнить с помощью коловорота сверлом Ø3 мм.
9. Предельные отклонения размеров изделия: ± 1 мм.

10. Чистовую обработку выполнить шлифовальной бумагой на тканевой основе средней зернистости

11. Выпиливание начинать только после того, как разработаете и выполните эскиз!

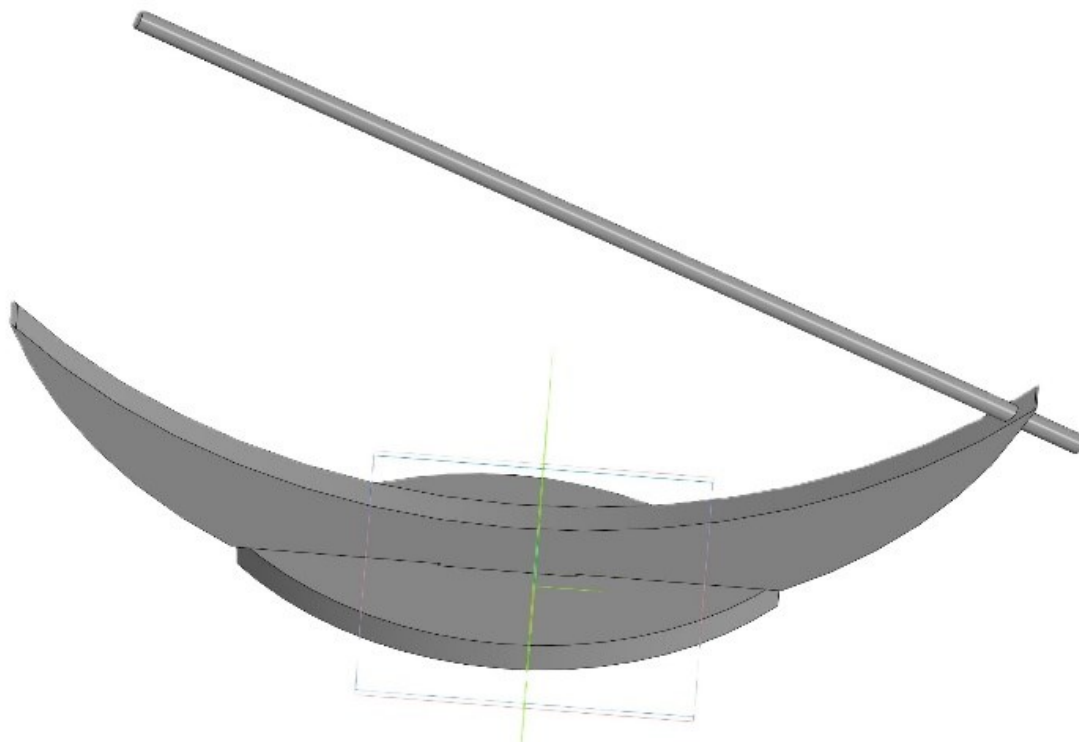


Рис. 1. Образец подставки

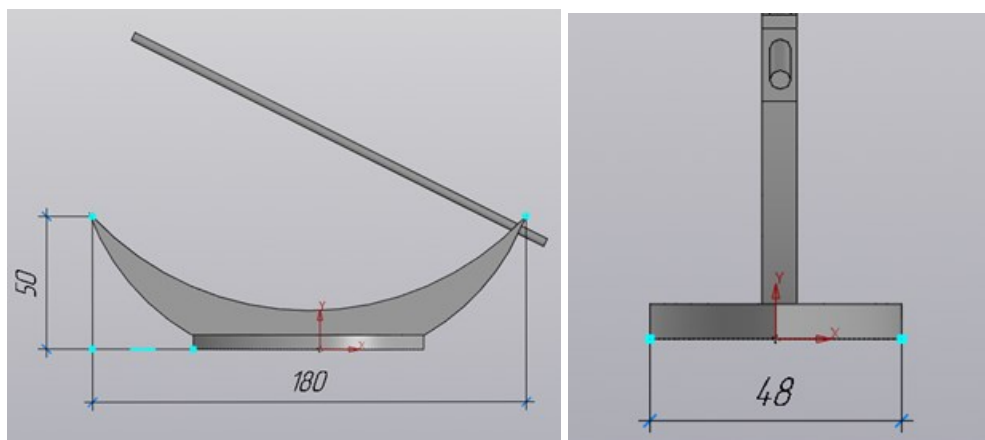


Рис.2 Габаритные размеры изделия


## Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальные баллы	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
3.	Подготовка рабочего места к работе. Подготовка заготовки к работе	1	
4.	Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ 2.109-73	3	
5.	Технология изготовления изделия:	22	
6.	- столярная разметка	(4)	
	- пиление, обработка углов	(6)	
	- сверление	(2)	
	- соединение	(6)	
	- чистовая обработка.	(4)	
7.	Точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и эскизом	5	
8.	Уборка рабочего места	1	
9.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1	
	<b>Итого:</b>	35	

Председатель:

Члены жюри: