

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)

2025/2026 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

10-11 классы

Практическая работа

Механическая деревообработка

Заполняет участник (разборчиво)

Фамилия	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																																	
Имя	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																																	
Отчество (при наличии)	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																																	
Дата рождения	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">Число</td><td colspan="2">Месяц</td><td colspan="4">Год</td><td colspan="8"></td></tr></table>																		Число		Месяц		Год											
Число		Месяц		Год																														
Общеобразовательное учреждение (полностью)																																		
Класс																																		
ФИО учителя, (наставника) (полностью)																																		
Населенный пункт, район																																		

ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!

Не заполнять!

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)

2025/2026 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

10-11 классы

Практическая работа

Механическая деревообработка

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием.

Время на выполнение задания – 180 минут.

Задание: с помощью образцов (рис. 1) разработать чертёж заготовки деревянной куклы для росписи. ***Выточить две одинаковых изделий.***

Материал: сухая березовая или липовая заготовка 250х45х45 мм. 2 шт.

Инструменты: разметочные инструменты: линейка, штангенциркуль, столярный угольник, шило, карандаш; токарный инструмент: набор токарных резцов; столярная ножовка, рубанок, наждачная бумага на тканевой основе (разной зернистости).

Оборудование: токарный станок по дереву СТД-120М (или аналог), столярный верстак.
С собой иметь: защитные очки, спецодежда.

Технические условия.

1. С помощью представленного изображения выполните чертёж деревянной куклы (1 шт.) в соответствии с ГОСТ 2.109-73. Масштаб 1:1. На рис. 1 представлен примеры изделия.

2. Габаритные размеры изделия:

- длина готового изделия: 120 ± 1 мм;

- наибольший диаметр изделия: $\varnothing 38 \pm 1$ мм;

Примечание: конструктивные элементы изделия разработать самостоятельно.

3. После выполнения чертежа, выточить изделие на токарном станке.

4. Материал изготовления – заготовка (берёза): 45×45×250 мм. 2 шт.

5. Количество изделий – 2 шт.

6. Чистовую обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
7. Декоративную отделку изделия выполнить проточками и трением



Рис.1 Образцы кукол.

	1	2	3	4
	1	2	3	4
	1	2	3	4
	1	2	3	4

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальные баллы	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы.	1	
3.	Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
4.	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.109-73	5	
5.	Подготовка станка и инструментов к работе	1	
6.	Технология изготовления изделия:	20	
	- столярная подготовка заготовок;	(2)	
	- крепление заготовок на станке в крепежном приспособлении и центре задней бабки	(1)	
	- черновая проточка заготовок по длине и диаметру с припуском на обработку	(2)	
	- разметка и вытачивание заготовок в соответствие с чертежом и техническими условиями	(3)	
	- качество и чистовая (финишная) обработка готовых изделий;	(2)	
	- чистовая обработка торцов готового изделия (после снятия со станка)	(2)	
	-точность изготовления 1-го готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(4)	
	-точность изготовления 2-го готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(4)	
7.	Декоративная отделка изделий проточками и трением	2	
8.	Оригинальность и дизайн готовых изделий	2	
9.	Уборка рабочего места	1	
10.	Время изготовления – до 180 минут (с одним перерывом – 10 минут	1	
Итого:		35	

Председатель:

Члены жюри: