

Всероссийская олимпиада школьников по труду (технологии)
2025-2026 учебный год
Муниципальный этап
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

Практическое задание

7-8 классы

Моделирование фартука и изготовление нагрудника фартука

Заполняет участник (разборчиво)

«_____» _____ 2025 г.

Фамилия участника																	
Имя																	
Отчество (при наличии)																	
Дата рождения участника																	
	Число		Месяц		Год												
Номер телефона участника																	
Класс																	
Общеобразовательное учреждение (полностью)																	
Район (город)																	
Фамилия, имя, отчество учителя (наставника) (полностью)																	

ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!
ЛИСТЫ НЕ ФОРМАТИРОВАТЬ!

Не заполнять!

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

Практическое задание муниципального этапа всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии)

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

7-8 классы

Моделирование фартука и изготовление нагрудника фартука

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием и выполните его в соответствии с требованиями. Время на выполнение задания – **180** минут.

Задание: выполнить моделирование фартука и изготовить нагрудник фартука.

Материалы: 1 цветной лист бумаги А4, калька 60х60 см, миллиметровая бумага 60х60 см (или бумага белая 60х60 см), канцелярская папка – конверт (сдается организаторам после выполнения задания), ткань хлопчатобумажная 60х60 см однотонная, ткань хлопчатобумажная 60х60 см с набивным рисунком, гармонирующая с однотонной, нитки в цвет тканей, 1 пуговица диаметром 1,5 см.

Инструменты, приспособления и оборудование: карандаш простой, линейка, ножницы, клей-карандаш, универсальная швейная машина, шпулька, утюг, проутюжильник, игла ручная, булавки портновские, мел портновский, наперсток.

Задание состоит из трех последовательных этапов

Первый этап: Моделирование заданной модели фартука в уменьшенном размере на листе бумаги формата А4.

1.1 Внимательно прочитайте описание модели фартука и рассмотрите эскиз (табл. 1, стр. 4).

1.2 В соответствии с эскизом и художественно-техническим описанием (табл.1) нанесите новые фасонные линии, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы фартука на листе **«Контроль практического задания»** (стр. 5). Используйте для этого слова, значки, стрелки и т.д.

1.3 Перенесите точно такие же линии фасона **на цветной лист** бумаги с изображением базового чертежа основы фартука (стр. 6). Вырежьте детали выкроек из цветной бумаги для раскладки.

1.4 Наклейте выкройки всех деталей на листе **«Результат моделирования»** (стр. 7) в соответствии с указанным в правом верхнем углу **направлением долевой нити**.

1.5 **На всех деталях кроя** (выкройках) должны быть следующие обозначения: наименование детали, положение середины и сгиба (при наличии), расположение долевой нити, конструктивные линии, положение контрольных знаков (надсечки, метки), величина припусков на швы, количество деталей, местоположение петель или пуговиц (при наличии).

Второй этап: Моделирование фрагмента заданной модели фартука - нагрудника с отворотом (стр. 9, рис. 1) в натуральную величину и изготовление лекала.

2.1 Перенесите линии фасона на лист с изображением базового чертежа нагрудника в натуральную величину в соответствии с ранее выполненными действиями. Вырежьте детали выкроек для построения лекал (при необходимости).

Базовый чертеж нагрудника фартука представлен на листе формата А4 (стр. 8).

2.2 Разработайте лекало нагрудника с отворотом с учетом запланированных припусков на обработку (припуски швов), **используя кальку или резец**. Рекомендуемая ширина припуска шва обтачивания среза нагрудника - 0,7 см, припуска шва притачивания нагрудника - 1,0 см.

Лекала СЛЕДУЕТ изготавливать из миллиметровой или обычной бумаги.

Лекала, изготовленные из кальки, не принимаются.

2.3 На лекале должны быть следующие обозначения:

- наименование детали;
- обозначение середины и (или) сгиба (при наличии);
- расположение долевой нити, конструктивные линии (например, линия середины);
- количество деталей (количество деталей заданной модели, а не только фрагмента);
- контрольные знаки (надсечки, метки);
- величина припусков на швы (намечены линии, указана величина припуска шва).

Примечание:

- 1) *лекало по окончании работы необходимо сдать вместе с готовым фрагментом изделия (нагрудником с отворотом) для оценивания членами жюри.*

Третий этап: Изготовление (пошив) образца фрагмента заданной модели - нагрудника фартука (стр.9, рис. 1).

3.1 Расположите лекала на ткани (основной и отделочной) в соответствии с направлением долевой нити, указанной на лекалах. Прикрепите лекала булавками к ткани.

3.2 Выполните **раскрой** деталей нагрудника.

3.3 Выполните **пошив** разработанного фрагмента по заданию, используя ручные, машинные операции и влажно-тепловую обработку, а именно:

- обработайте боковые и верхние срезы нагрудника отделочной деталью;
- выполните отворот и приутюжьте его;
- пришейте пуговицу, захватывая ткань нагрудника, закрепляя отворот.

Примечание:

- 1) *Внешний вид фрагмента заданного изделия должен полностью соответствовать эскизу модели и художественно-техническому описанию (стр. 4, табл. 1), рисунку фрагмента (стр. 9, рис. 1) и техническим требованиям в п.п.2.2 и 2.3 (при их наличии).*

- 2) *При пошиве можете воспользоваться рекомендованной технологической последовательностью изготовления, приведенной ниже (стр. 9), а также схемой обработки (стр. 10, рис. 2), или применить свой метод изготовления, не*

ухудшающий качество и полностью соответствующий заданному внешнему виду фрагмента модели фартука.

3) Сопряжения всех соединений (припуски швов, складок и др.) при выборе любого метода обработки должны быть построены верно (входить в швы соединения).

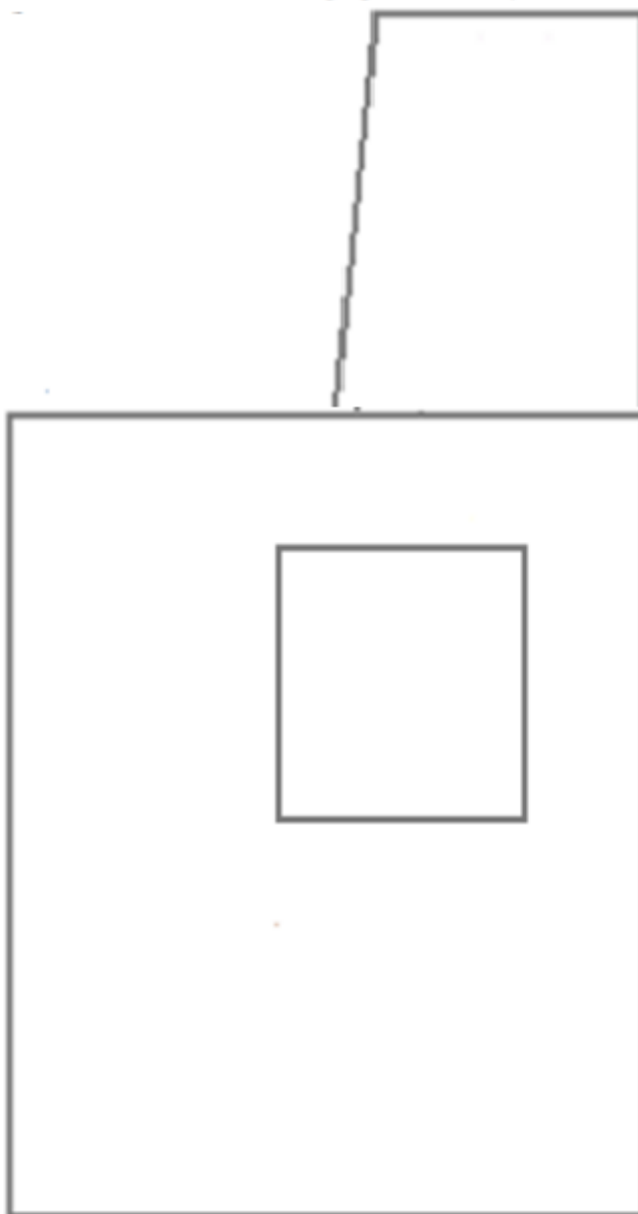
3.4 По завершении выполнения задания или времени, предусмотренного на его выполнение, сложите все листы задания, листы приложений, лекала и выполненное изделие в канцелярскую папку - конверт и сдайте организаторам.

Таблица 1 – Эскиз и художественно-техническое описание модели

Эскиз модели	Художественно-техническое описание (ХТО)
	Фартук домашний из хлопчатобумажной гладкокрашеной ткани и отделочной с набивным рисунком. Длина фартука на 10 см выше линии середины колен. Нижняя часть фартука треугольной формы с накладным карманом геометрической формы с тремя углами, верхний срез обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Нагрудник треугольной формы с отворотом, обработан отделочным материалом обтачным швом враскол. Отверот закреплен пришивной пуговицей. Нагрудник соединяется с нижней частью фартука при помощи пояса с завязывающимися концами. Фартук выполнен с одной верхней бретелью. Низ и края фартука обработаны швом вподгибку с закрытым срезом.

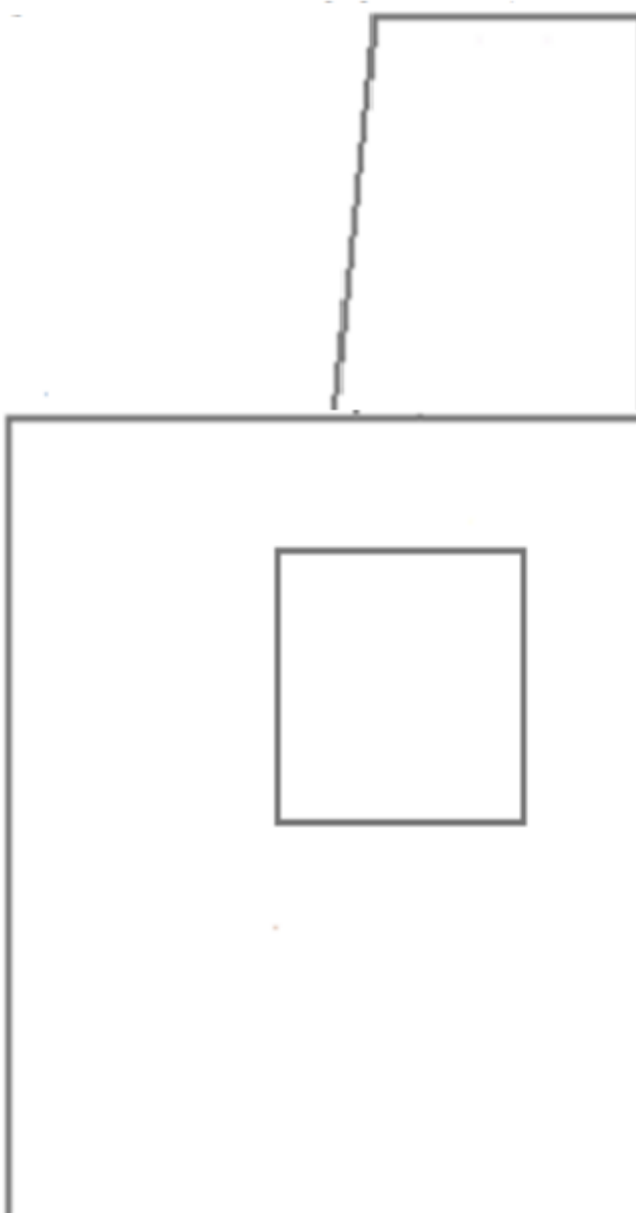
Контроль практического задания «Моделирование фартука»

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы фартука



Базовый чертеж основы фартука для моделирования

Лист из цветной бумаги для вырезания деталей выкроек.



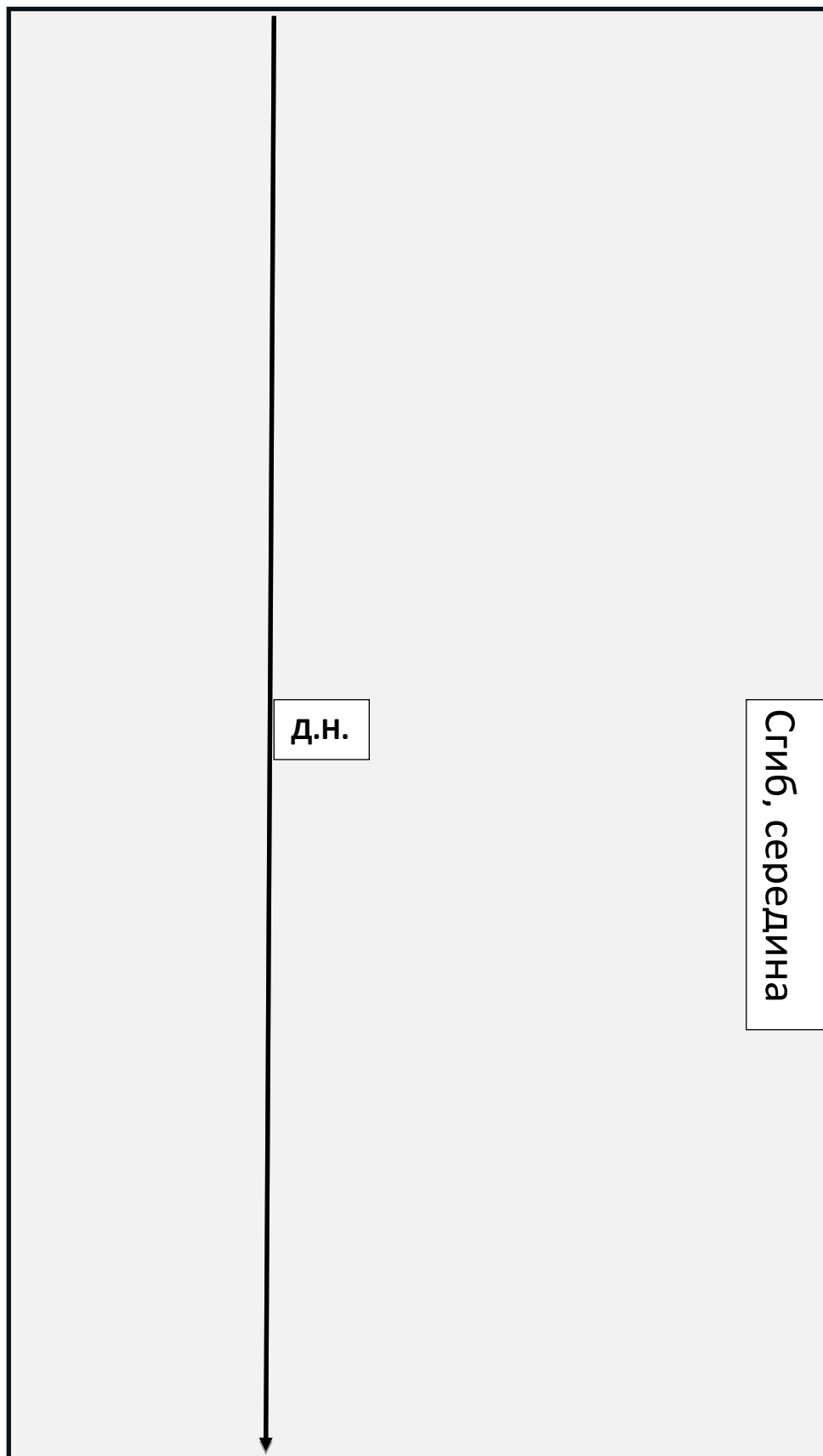
Результат моделирования

(приклеить готовые выкройки модели

в соответствии с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити)



Базовая конструкция нагрудника фартука для моделирования
Нанесение линий и необходимых надписей для изготовления лекала



Заданный фрагмент модели нагрудника фартука для разработки лекал и пошива
«Обработка нагрудника с отворотом»

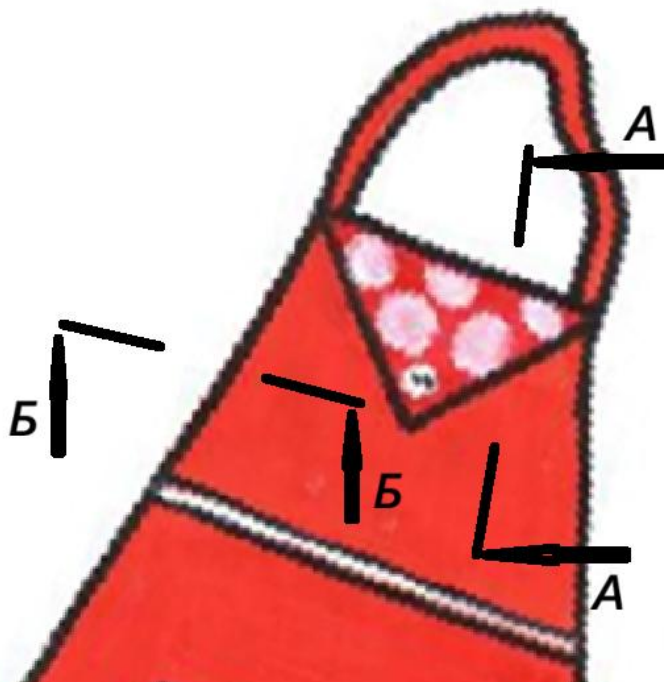


Рисунок 1 – Фрагмент фартука. Нагрудник с отворотом.

Рекомендованная последовательность изготовления

1. Обтачать нагрудник подкладкой из отделочного материала: уложить детали лицевыми сторонами внутрь и проложить строчку шириной 7 мм по боковым и верхним срезам нагрудника.
2. Высечь припуск в углу и вывернуть нагрудник на лицевую сторону.
3. Выметать обтачанные края нагрудника, выправляя шов враскол.
4. Приутюжить обтачанные срезы нагрудника, выправляя обтачной шов враскол.
5. Наметить линию перегиба отворота.
6. Заутюжить отворот на лицевую сторону нагрудника.
7. Наметить месторасположение пуговицы по центру угла детали на расстоянии от угла 15-20 мм.
8. Пришить пуговицу, захватывая ткань нагрудника, закрепляя положение отворота.
9. Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку фрагмента нагрудника.

Примечание: нижний срез нагрудника допускается оставить необметанным.

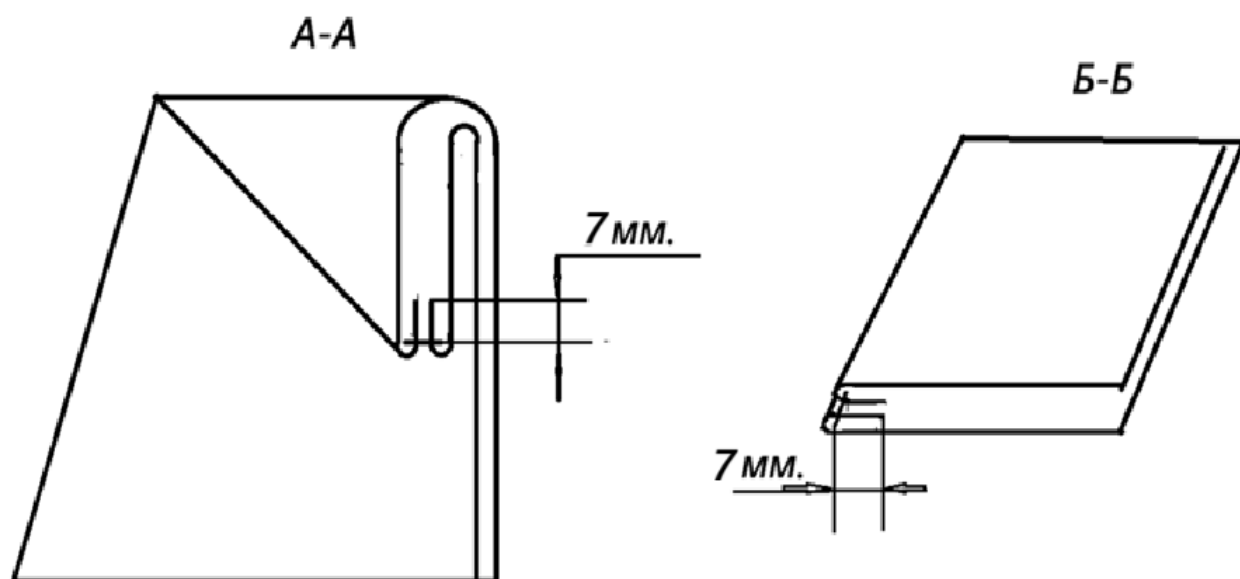


Рисунок 2 – Схема обработки нагрудника

Таблица 2 - Карта пооперационного контроля для участников 7 - 8 класса

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы фартука	4,0	
1.	Нанесение линии бокового среза нагрудника	0,5	
2.	Нанесение линии отворота нагрудника	1,0	
3.	Нанесение линии перегиба отворота	0,5	
4.	Нанесение линии бокового среза нижней части фартука	0,5	
5.	Уточнение линии низа фартука	0,5	
6.	Нанесение линии места расположения и формы накладного кармана	1,0	
	Нанесение линий для построения вспомогательных деталей	1,0	
7.	Нанесение на чертёж линий построения бретели	0,5	
8.	Нанесение на чертёж линий построения пояса	0,5	
	Изготовление лекал фартука в уменьшенном размере. Расположение лекал на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити (в случае нарушения снимать 0,1 балла за каждую ошибку)	5,0	
9.	Выполнение полного комплекта лекал	0,5	
10.	Правильное моделирование деталей (соответствие эскизу и художественно-техническому описанию модели (ХТО), соблюдение масштаба и пропорций). В случае симметричной модели можно разработать выкройки только для половины изделия.		
	<i>Нагрудник</i>	0,5	
	<i>Карман</i>	0,5	
	<i>Нижняя часть фартука</i>	0,5	
	<i>Бретель</i>	0,5	
	<i>Пояс</i>	0,5	
11.	Наличие названия и количества деталей на всех лекалах	0,5	
12.	Наличие всех необходимых контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	
13.	Наличие всех необходимых контрольных знаков (меток и надсечек)	0,5	
14.	Наличие припусков на обработку каждого среза	0,5	
	Изготовление лекала заданного фрагмента фартука в натуральную величину	5,0	
15.	Лекало нагрудника правильной конфигурации, соответствует модели и выполнено с припусками швов с учетом технических требований, указанных в задании и в художественно-техническом описании	2,0	
16.	Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза с учетом технических требований, указанных в задании и в ХТО	1,0	
17.	Указано название и количество деталей	1,0	
18.	Указаны контрольные линии на детали: долевые нити, сгибы, линии перегиба	1,0	

Продолжение таблицы 2

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Пошив образца заданного фрагмента фартука (нагрудника с отворотом)	20,0	
19.	Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и ХТО), учтены пропорции, форма	3,0	
20.	Правильное сопряжение швов и краев деталей	2,0	
21.	Качество обработки обтачного шва		
	- равномерность ширины припуска (7 мм +1 мм)	2,5	
	- ровность обтачного края	2,0	
	- выправление обтачного шва враскол	2,5	
	- обтаченный край нагрудника не растянут	2,5	
22.	Качественно приутюжен отворот нагрудника	2,0	
23.	Качество пришивания пуговицы, соблюдение расположения	2,0	
24.	Качество окончательной влажно-тепловой обработки	1,5	
	Итого	35	