

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)

2025/2026 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 классы

Практическая работа

Механическая деревообработка

Заполняет участник (разборчиво)

Фамилия	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																																				
Имя	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																																				
Отчество (при наличии)	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																																				
Дата рождения	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">Число</td><td colspan="2">Месяц</td><td colspan="4">Год</td><td colspan="10"></td></tr></table>																			Число		Месяц		Год													
Число		Месяц		Год																																	
Общеобразовательное учреждение (полностью)																																					
Класс																																					
ФИО учителя, (наставника) (полностью)																																					
Населенный пункт, район																																					

ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!

Не заполнять!

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)

2025/2026 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 классы

Практическая работа

Механическая деревообработка

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием.

Время на выполнение задания – 180 минут.

Задание: разработать чертёж и выточить ручку для напильника.

Материал: заготовка 40×40×200 мм (берёза).

Инструменты: разметочные инструменты: линейка, штангенциркуль, столярный угольник, шило, карандаш; токарный инструмент: набор токарных резцов; спиральное сверло по дереву Ø5, дрель, столярная ножовка, рубанок, наждачная бумага на тканевой основе (разной зернистости).

Оборудование: токарный станок по дереву СТД-120М (или аналог), столярный верстак.

С собой иметь: защитные очки, спецодежда.

Технические условия.

1. С помощью представленного изображения выполните чертёж ручки для напильника (1 шт.) в соответствии с ГОСТ 2.109-73. Масштаб 1:1. На рис. 1 представлен пример изделия.

2. Габаритные размеры изделия:

- длина готового изделия: 120±1мм;

- наибольший диаметр изделия: Ø 30 ±1мм;

Примечание: конструктивные элементы изделия разработать самостоятельно.

3. После выполнения чертежа, выточить изделие на токарном станке.

4. Материал изготовления – заготовка (берёза): 40×40×200 мм.
5. Количество изделий – 1 шт.
6. Чистовую обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
7. Декоративную отделку изделия выполнить проточками и трением



Рис.1 Образец ручки для напильника

	1	2	3	4
	1	2	3	4
	1	2	3	4
	1	2	3	4

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальные баллы	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы.	1	
3.	Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
4.	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.109-73	5	
5.	Подготовка станка и инструментов к работе	2	
6.	Технология изготовления изделия:	20	
	- столярная подготовка заготовки	(2)	
	- крепление заготовки на станке в крепежном приспособлении и центре задней бабки	(1)	
	- черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку	(2)	
	- разметка и вытачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями	(3)	
	- точность изготовления изделия, в соответствии с техническими условиями	(2)	
	- точность изготовления криволинейной поверхности, в соответствии с техническими условиями	(6)	
	- чистовая обработка торцов готового изделия (после снятия со станка)	(2)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	(1)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(1)	
7.	Декоративная отделка изделий проточками и трением	3	
8.	Уборка рабочего места	1	
9.	Время изготовления – до 180 минут (с одним перерывом – 10 минут)	1	
Итого:		35	

Председатель:

Члены жюри:

