

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)

2025/2026 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 классы

Практическая работа

Ручная обработка древесины

Заполняет участник (разборчиво)

Фамилия	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																																	
Имя	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																																	
Отчество (при наличии)	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																																	
Дата рождения	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">Число</td><td colspan="2">Месяц</td><td colspan="4">Год</td><td colspan="8"></td></tr></table>																		Число		Месяц		Год											
Число		Месяц		Год																														
Общеобразовательное учреждение (полностью)																																		
Класс																																		
ФИО учителя, (наставника) (полностью)																																		
Населенный пункт, район																																		

ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!

Не заполнять!

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)

2025/2026 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 классы

Практическая работа

Ручная обработка древесины

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием.

Время на выполнение задания – 180 минут.

Задание: разработайте чертёж и изготовьте кухонную лопатку из фанеры. (Рис. 1).

Материалы: фанера толщиной 6 мм, размерами не менее 250×100 мм. Количество – 1 шт.

Инструменты: разметочные инструменты (карандаш, линейка, лекало, циркуль, шило), столярные инструменты (лобзик по дереву, полотна для лобзика, сверло Ø5, коловорот); шлифовальная мелкозернистая наждачная бумага на тканевой основе, электровыжигатель по дереву

Оборудование: столярный верстак с зажимами, стул, выпиловочный столик, сверлильный станок.

С собой иметь: защитные очки, спецодежда.

Технические условия.

1. По указанным данным, разработайте чертёж и изготовьте кухонную лопатку из фанеры без применения сборочных операций (Рис. 1).

2. Выполнить чертёж в соответствии с ГОСТ 2.109-73. (Фамилию и Школу не указывать!)

3. Материал изготовления: фанера толщиной 6 мм ГОСТ 203916.1-2018. Кол-во: 1 шт.

4. Габаритные размеры заготовки: 250х100х6мм.

5. Форму контура изделия разработать самостоятельно.

6. Габаритные размеры изделия: не более 60×240мм.

7. Отверстие выполнить Ø5 мм.

8. Предельные отклонения размеров изделия: ± 1 мм.

9. Чистовую обработку выполнить шлифовальной бумагой на тканевой основе средней зернистости.

10. Выполнить декоративную отделку электровыжигателем с одной стороны.

11. Выпиливание начинать только после того, как разработаете и выполните чертёж!



Рис.1. Образец кухонной лопатки (не копировать).

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальные баллы	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы.	1	
3.	Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
4.	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.109-73	5	
5.	Технология изготовления изделия:	20	
	- столярная разметка	(4)	
	- выпиливание наружного контура, обработка углов	(6)	
	- сверление отверстия	(2)	
	- чистовая обработка	(4)	
	-точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и чертежом	(4)	
6.	Дизайн и оригинальность формы лопатки	2	
7.	Декоративная отделка	3	
8.	Уборка рабочего места	1	
9.	Время изготовления – до 180 мин. (с одним перерывом 10 мин.)	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри: