

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)**2025/2026 учебный год****Муниципальный этап****Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»****7-8 классы****Практическая работа****Ручная металлообработка****Заполняет участник (разборчиво)**

Фамилия	<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>																																								
Имя	<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>																																								
Отчество (при наличии)	<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>																																								
Дата рождения	<table border="1"> <tr> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Число</td> <td colspan="2">Месяц</td> <td colspan="16">Год</td> </tr> </table>																					Число		Месяц		Год															
Число		Месяц		Год																																					
Общеобразовательное учреждение (полностью)																																									
Класс																																									
ФИО учителя, (наставника) (полностью)																																									
Населенный пункт, район																																									

ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!

Не заполнять!

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)**2025/2026 учебный год****Муниципальный этап****Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»****7-8 классы****Практическая работа****Ручная металлообработка**

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием.

Время на выполнение задания – 180 минут.

Задание: разработать технологическую карту в соответствии с чертежом и изготовить диск.**Материалы:** Ст3, листовой металл толщиной 1,5 мм, 50×80 мм.

Инструменты: разметочные инструменты (линейка металлическая, чертилка, кернер, разметочный штангенциркуль или слесарный циркуль), слесарные инструменты (зубило, ножовка по металлу, напильники плоские, нагубники для слесарных тисков), спиральное сверло по металлу Ø6 и Ø10 мм, мелкозернистая наждачная бумага на тканевой основе.

Оборудование: сверлильный станок, слесарный верстак с тисками, плита для рубки металла. С собой иметь: защитные очки, спецодежда.

Технические условия.

1. По указанным данным (см. чертеж), разработайте технологическую карту.
2. Изготовьте диск. Количество – 1 шт.
3. После разметки, выполните сверление на станке, надёжно закрепив заготовку в ручных или машинных тисках. (Обязательно при сверлении надеть защитные очки!).
4. Образующиеся заусенцы удалить сверлом большего диаметра. (Фаску не снимать!)
5. Предельные отклонения всех размеров готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: по диаметру $\pm 0,1$ мм.

ТТТТ. 7-8 кл. Ручная металлообработка

7-8 классы. МЭ ВСОШ. Труд (технология)

2025-2026 учебный год

Перв. примен.

Справ. №

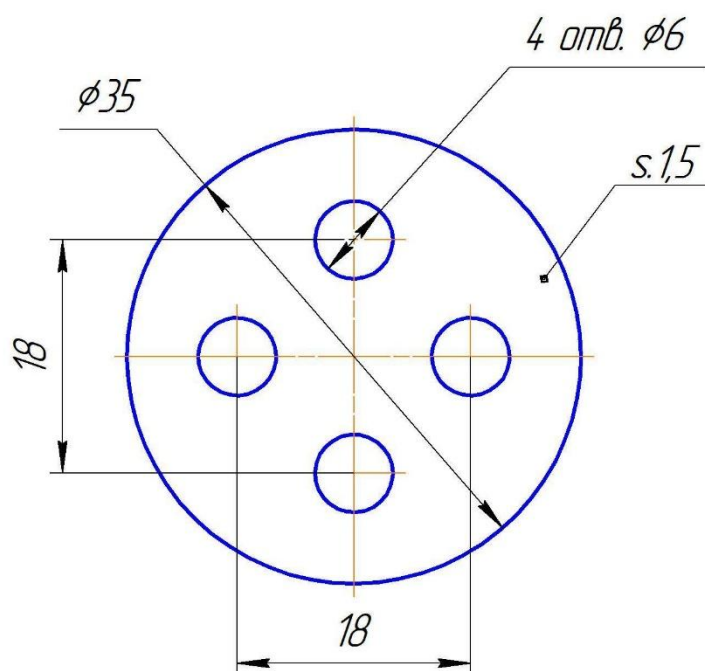
Подп. и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Размеры заготовки 50×80×1,5 мм.
2. После разметки сначала сверлить отверстие!
3. Все острые кромки притупить

ТТТТ. 7-8 кл. Ручная металлообработка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Диск

Сталь 3 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,1	2:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

Технологическая карта на изготовление диска

№ операции	Наименование операции	Эскиз обработки	Инструменты, приспособления и оборудование

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальные баллы	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2	
3.	Разработка технологической карты	3	
4.	Технология изготовления изделия	24	
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом	(2)	
	- разметка центров отверстий (накернивание)	(2)	
	- соблюдение технологической последовательности изготовления изделия	(2)	
	- правильные приёмы рубки и опилования	(2)	
	- соответствие размера Ø 35 мм	(4)	
	- качество обработки кромки по внешнему контуру шайбы	(5)	
	- качество выполнения отверстий	(2)	
	- снятие заусенцев с отверстий	(2)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)	
5.	Уборка рабочего места	2	
6.	Время изготовления – до 180 минут (с одним перерывом – 10 минут)	3	
Итого:		35	

Председатель:

Члены жюри: