

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)**2025/2026 учебный год****Муниципальный этап****Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»****9 класс****Практическая работа****Механическая металлообработка****Заполняет участник (разборчиво)**

Фамилия	<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>																		
Имя	<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>																		
Отчество (при наличии)	<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>																		
Дата рождения	<table border="1"> <tr> <td></td><td></td> <td></td><td></td> <td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Число</td> <td colspan="2">Месяц</td> <td colspan="4">Год</td> </tr> </table>									Число		Месяц		Год					
Число		Месяц		Год															
Общеобразовательное учреждение (полностью)																			
Класс																			
ФИО учителя, (наставника) (полностью)																			
Населенный пункт, район																			

ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!

Не заполнять!

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)

2025/2026 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

9 класс

Практическая работа

Механическая металлообработка

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием.

Время на выполнение задания – 180 минут.

Задание: по чертежу разработать технологическую карту и изготовить ролик для ременной передачи – 2 шт.

Материалы: Ст3, пруток диаметром 30 мм, длиной 100 мм.

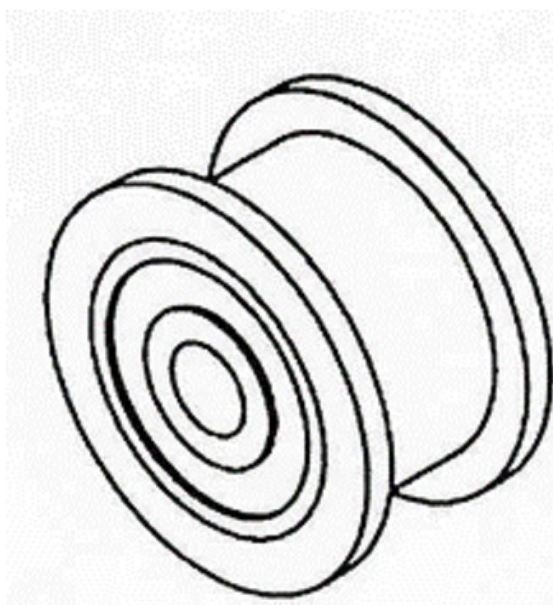
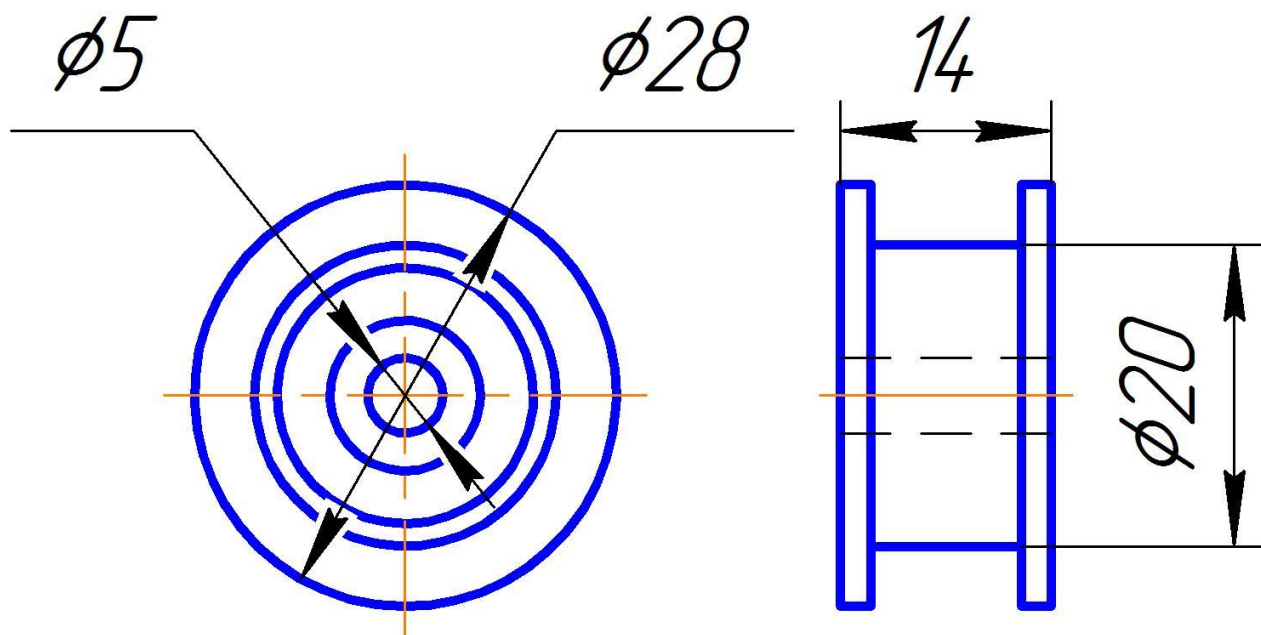
Инструменты: линейка, штангенциркуль, резцы для токарной обработки (проходной правый, подрезной, отрезной, упорный правый), спиральное сверло по металлу Ø5 мм., центровочное сверло, напильник.

Оборудование: станок токарный по металлу (ТВ-4, ТВ-6...), слесарный верстак с тисками.

С собой иметь: защитные очки, спецодежда.

Технические условия.

1. По указанным данным разработайте технологическую карту (см. чертеж).
2. Не достающие данные (размеры) по чертежу разработать самостоятельно.
3. Изготовить ролик на токарном станке. Количество – 2 шт.
4. Предельные отклонения всех размеров готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: по длине и ширине и остальным размерам $\pm 0,1$ мм.
5. Шлифование не применять.



Место для технологической карты

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальные баллы	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Разработка технологической карты	3	
3.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
4.	Подготовка станка, установка резцов, крепление заготовки на станке	2	
5.	Технология изготовления изделия	24	
	- точность изготовления основного диаметра (по 2 балла)	(4)	
	- точность изготовления ширины бортиков (по 2 балла)	(4)	
	- точность изготовления диаметра канавки для ремня (по 2 балла)	(4)	
	- длина детали соответствует заявленной (по 2 балла)	(4)	
	- выполнено сквозное отверстие диаметром 5 мм (по 2 балла)	(4)	
	- отрезание заготовки	(1+1)	
	- качество поверхности	(2)	
6.	Уборка рабочего места	2	
7.	Время изготовления – до 180 минут (с одним перерывом – 10 минут)	2	
Итого:		35	

Председатель:

Члены жюри: