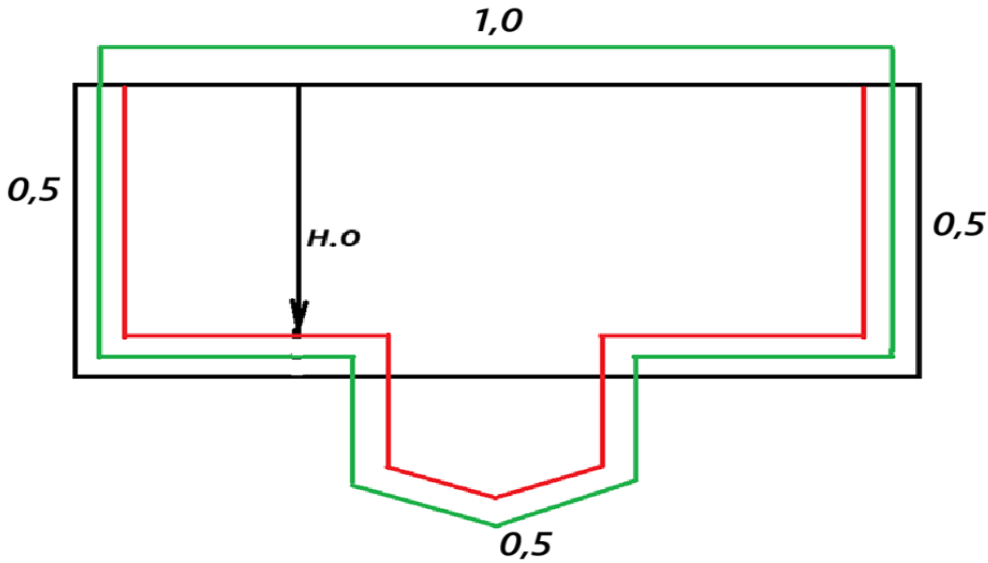


**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР
10-11 классы
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

№ п/п	Ответы					Баллы
Общие вопросы						
1	Лазерная гравировка и теснение <i>Принимать любой вариант ответа из предложенных.</i>					1
2	Моушен-дизайн					1
3	Телекоммуникации, оптическая память и обработка информации, обработка материалов, медицина.					1
4	Госстандарт, ГОСТ, ЕСКД <i>Принимать любой из предложенных вариантов.</i>					1
5	а, в					1
6	Исторические технологии					
Специальные вопросы						
7	б					0,5
8	в					0,5
9	1	2	3	4		1,5
	в	г	а	б		
10	з) 1,3,2					1
11	б, г, д, з					1
12	1	2	3	4		1,5
	Г	В	А	Б		
13	1	2	3	4		1
	Б	А	Г	В		
14	в					0,5
15	лён					0,5
16	Б					1
17	Причины обрыва верхней нити: очень сильное или, наоборот, очень слабое ее натяжение, тупая игла, некачественные швейные нитки, неверно установлена игла в иглодержателе, номера ниток и иглы не соответствуют друг другу и ткани по толщине.					1,5
18	В бытовой швейной машине имеется регулятор ширины зигзага				да	1,5
	Продвижение сшиваемого материала обеспечивает нитепритягиватель				нет	
	При слабом натяжении верхней нити строчка будет петлять снизу				да	
19	б					1
20	г					0,5
21	Лиф - это деталь изделия из основной ткани, предназначенная для обработки борта и выкроенная по его форме				нет	1,5

**10-11 классы. ШЭ ВсОШ. Труд (технология). КДДТ. Республика Башкортостан
2025-2026 учебный год**

	Хлястик - это декоративная деталь, применяющаяся вместо пояса на спинке изделия для придания ему большей приталенности			да	
	Паты - декоративные детали на рукавах, карманах в виде полосок разной формы			да	
22	От степени осыпаемости тканей.				1
23	1	2	3		1
	В	Б	А		
24	в				1
25	б				1
26	Творческое кейс-задание (5 баллов)				
					
	Нанесение боковой линии на БК клапана				0,5
	Нанесение нижней линии на БК клапана				0,5
	Нанесение линии цельновыкроенной паты				0,5
	Нанесение линии угла паты				0,5
	Припуски на обработку верхнего среза клапана начерчены верно				0,5
	Припуски на обработку боковых срезов клапана начерчены верно				0,5
	Припуски на обработку нижнего среза клапана начерчены верно				0,5
	Величина припуска по верхнему срезу клапана указана верно				0,5
	Величина припуска по боковому срезу клапана указана верно				0,5
	Величина припуска по нижнему срезу клапана указана верно				0,5
	-0,25 за каждую ошибку, если указанный пункт выполнен не полностью верно				
Максимальная сумма баллов					30