7-8 классы. ШЭ ВсОШ. Труд (технология). КДДТ. Республика Башкортостан 2025-2026 учебный год

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ) ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

7-8 классы

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

№	Ответы	Баллы
п/п	06	
1	Общие вопросы сверлильный станок, токарный станок, швейная машина, фрезерный	1
1	станок, вышивальная машина, станок с ЧПУ и др.	1
2	А – штриховая линия (или линия невидимого контура)	1,5
	В – штрихпунктирная (или осевая)	,
	С - сплошная тонкая основная (или выносная и размерная)	
	D – волнистая (или линия разрыва)	
	Е – сплошная толстая основная (или линия контура)	
3	пенопласт	1
4	дизайнер интерьера	0,5
5	энкодеры	1
	Специальные вопросы	0.7
6	В	0,5
7	a	1
8	B	0,5
9	а б в г 4 3 2 1	1
10	Наименование детали: спинка.	1,5
10	1 - средний срез, 2 – срез горловины, 3 – плечевой срез, 4 – плечевая	1,5
	вытачка, 5 – срез проймы, 6 - боковой срез, 7 – срез талии, 8 – талиевая	
	вытачка.	
	-0,2 за каждую ошибку	
11	1 2 3 4	1,5
	в а г б	
	-0,4 за каждую ошибку	
12	1. Шерсть это волокно животного происхождения Да	1,5
	2.Пылеемкость это технологическое свойство ткани Нет	
	3.Скольжение это механическое свойство ткани Нет	
13	δ	1
14	Машинная строчка петляет снизу из-за недостаточного натяжения верхней	1
	нити или излишнего натяжения нижней нити.	
15	Если указана только одна причина, то задание оценивается в 0,5 балла.	1
13	Подкройная обтачка	1
16	а б в г	1
	2 3 4 1	
17	б, г	0,5
18	1 2 3 4	1
	г а в б	
19	В	1

7-8 классы. ШЭ ВсОШ. Труд (технология). КДДТ. Республика Башкортостан 2025-2026 учебный год

20	Творческое кейс-задание (6 баллов)	
	1,0 1,0	
	Нанесение нижней линии кокетки спинки на БК спинки	2,0
	Припуски на обработку среза горловины кокетки начерчены верно	0,5
	Припуски на обработку плечевых срезов кокетки начерчены верно	0,5
	Припуски на обработку срезов проймы кокетки начерчены верно	0,5
	Припуски на обработку нижнего среза кокетки начерчены верно	0,5
	Величина припуска по плечевым срезам кокетки указана верно	0,5
	Величина припуска по боковому срезу клапана указана верно	0,5
	Величина припуска по срезам проймы кокетки указана верно	0,5
	Величина припуска нижнего среза кокетки указана верно	0,5
	Максимальная сумма баллов	25