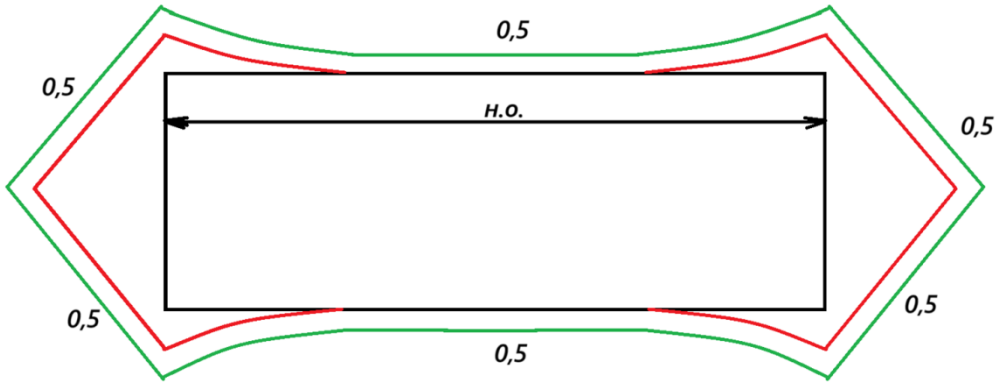


ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР
9 класс

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

№ п/п	Ответы	Баллы								
Общие вопросы										
1	Графический дизайнер	1								
2	BellfBot, робот-официант, интеллектуальный робот. Принимать любой из предложенных ответов. Не принимать ответ «робот»	1								
3	Информационные технологии	1								
4	Сборочный чертеж	1								
5	Гидропоника	1								
6	Электротехника	1								
Специальные вопросы										
7	б	0,5								
8	б	0,5								
9	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr><tr><td>в</td><td>а</td><td>б</td><td>г</td></tr></table>	1	2	3	4	в	а	б	г	1,5
	1	2	3	4						
в	а	б	г							
10	1) 1,3	1,5								
11	а, в, е, ж	1								
12	а, в, д, е, ж	1								
13	3, 2, 1	1								
14	в, г, е	1								
15	в	1								
16	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr><tr><td>б</td><td>в</td><td>а</td></tr></table>	1	2	3	б	в	а	1,5		
	1	2	3							
б	в	а								
17	г	0,5								
18	в	1								
19	Швом вподгибку с открытым срезом; вручную - потайным швом.	1								
20	Подборт	1								
21	Влияет на вкус; тесто хуже поднимается; продукт из сдобного теста с излишним количеством сахара приобретает большую жёсткость (становится плотнее).	1,5								
22	г	1								
23	Чтобы срезы не потемнели. Лимонный сок (благодаря содержащейся в нём кислоте) и подсолённая вода замедляют процесс окисления, который вызывает потемнение поверхности яблок. Принимать любой вариант из выделенных.	0,5								
24	б, д	1								
25	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr><tr><td>г</td><td>а</td><td>в</td><td>б</td></tr></table>	1	2	3	4	г	а	в	б	1
	1	2	3	4						
г	а	в	б							

26	Творческое кейс-задание (5 баллов)	
		
	Нанесение боковой линии на БК манжеты	0,5
	Нанесение нижней линии на БК манжеты	0,5
	Нанесение верхней линии на БК манжеты	0,5
	Передача пропорций манжеты и образование трех углов манжеты верная	0,5
	Припуски на обработку верхнего среза манжеты начерчены верно	0,5
	Припуски на обработку боковых срезов манжеты начерчены верно	0,5
	Припуски на обработку нижнего среза манжеты начерчены верно	0,5
	Величина припуска по верхнему срезу манжеты указана верно	0,5
	Величина припуска по боковому срезу манжеты указана верно	0,5
	Величина припуска по нижнему срезу манжеты указана верно	0,5
	<i>-0,25 за каждую ошибку, если указанный пункт выполнен не полностью верно</i>	
	Максимальная сумма баллов	
		30